



### 10 LAT GWARANCJI

Jesteśmy pewni swoich produktów i dlatego oferujemy najdłuższą na rynku gwarancję.



### SPRAWDZONE KOMPONENTY TIER 1

Zweryfikowane jakościowo komponenty produkcji światowych liderów rynku to gwarancja bezpieczeństwa i długiej żywotności urządzeń.



### WIARYGODNA MARKA

Postaw na uznaną na polskim rynku markę FOX, której zaufało już ponad 100 000 użytkowników w Polsce!



### POLSKI SERWIS I DOKUMENTACJA

Pełna dokumentacja w języku polskim i doświadczony zespół ekspertów to pewność, że nikt nie jest pozostawiony bez wsparcia.



### BEZKOMPROMISOWA JAKOŚĆ WYKONANIA

Wysoki reżim produkcyjny i kontroli jakości to nasz sposób na zapewnienie najwyższej jakości urządzeń o spektakularnie niskiej awaryjności.



### INWERTER DC, TECHNOLOGIA EVI

Inwerter DC pozwala na precyzyjne modulowanie pracy sprężarki w technologii EVI, zapewniając płynną pracę.



### NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ W KLASIE ENERGETYCZNEJ A+++

Gwarancja najwyższych parametrów pracy z jednocześnie niskim poborem energii elektrycznej.



### SZYBKI START

Innowacyjne rozwiązania zapewniające natychmiastowe rozprowadzenie czynnika chłodniczego natychmiast po uruchomieniu.



### MATERIAŁ ASA I OCHRONA PRZED KOROZJĄ

Solidna, odporna na warunki zewnętrzne, obudowa z materiału ASA skutecznie zabezpiecza urządzenie przed korozją, nawet do 40 lat.



### INTUICYJNY WYŚWIETLACZ DOTYKOWY

Wysokiej klasy, wielofunkcyjny wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym pozwala na intuicyjne sterowanie pompą ciepła. A to wszystko w języku polskim.

# 20 PRZEWAĞ POMP CIEPŁA

## FOX AIR



[www.fox-air.pro](http://www.fox-air.pro)

### ZDALNY MONITORING/DTU

Centralne zarządzanie platformą serwisową, prowadzenie aktualizacji online oraz zdalne usuwanie awarii to oszczędność kosztów i komfort dla użytkownika.



### APLIKACJA MOBILNA

Dostępna na smartfon aplikacja mobilna zapewnia użytkownikom wygodę poprzez zarządzanie pompą ciepła z każdego miejsca na ziemi.



### SZEROKI ZAKRES PRACY

Najnowsze technologie pozwalają na pracę w szerokim zakresie temperaturowym, bez obaw o wpływ warunków otoczenia na wydajność i stabilność pracy.



### NISKA EMISJA HAŁASU

Izolacja dźwiękoszczelna i technologia pochłaniania wstrząsów oraz wibracji to gwarancja maksymalnie niskiego poziomu emisji hałasu.



### INTELIĞENTNE ODSZRANIANIE

Inteligentny system odszraniania dostosowuje się do warunków zewnętrznych, aktywując się wtedy, gdy jest to konieczne.



### Ekologia i bezpieczeństwo

Ekologiczne czynniki R32 i R290 to zwiększone bezpieczeństwo użytkowania oraz pozytywne oddziaływanie na środowisko naturalne.



### NAJLEPSZY STOSUNEK JAKOŚCI DO CENY

Oferujemy urządzenia najnowszej technologii, o najwyższych parametrach rynkowych, w klasie Premium, w cenie dostępnej dla każdego!



### SPRAWDZENI PARTNERZY

Współpracujemy tylko z rzetelnymi i sprawdzonymi partnerami TOP 5 firm w Polsce.



### NOWOCZESNY DESIGN

Odkryj zamkniętą w stylowej, solidnej i bezrębowej obudowie, nowy wymiar jakości pomp ciepła.



### BEZPROBLEMOWY PROCES REKLAMACJI

Dział techniczny FOX znany z bezkompromisowej jakości obsługi, gwarantuje najkrótszy czas reakcji i fachową pomoc.



BLUE LINE



GREEN LINE



JEDYNY SŁUSZNY WYBÓR

POWIETRZE - WODA



GRZEJE



CHŁODZI